

ロンドン 2026 年 6 月 23 日

ホアファット向け包括的生産ラインが稼働を開始

- 高付加価値市場への参入と、ベトナムで急増する鉄鋼需要への対応を実現
- 鑄造設備・熱間圧延設備、オートメーションシステム、デジタル化ソリューションを完全統合
- 連続スラブ鑄造機 2 ラインおよび熱間圧延機 1 ラインにより年間 550 万トンの増産

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) はホアファットズンクアット鉄鋼 (Hoa Phat Dung Quat Steel JSC) のベトナム中部クアンガイ省ズンクアットの製鉄所において新たな生産ラインの稼働を開始しました。本プロジェクトは、連続スラブ鑄造機 2 ライン、熱間圧延機 1 ライン、先進的なオートメーションシステム、および包括的なデジタル化ソリューションで構成されています。さらに、完全統合型品質管理システムである Through-Process Quality Control (TPQC)、インテリジェントデジタルアシスタントおよび生産管理システムにより、高品質・高生産性と柔軟な操業を実現します。

急速に拡大するベトナムの鉄鋼市場において、年間 550 万トンの生産能力増強により、ホアファットは増加する鉄鋼製品需要への対応力を一層高めました。プライメタルズ テクノロジーズは熱間圧延機の最終検収証 (FAC) を受領し、連続鑄造機 2 ラインの立上げにも成功しています。また、生産ライン全体は極めて迅速な立ち上げを達成し、生産開始からわずか 6 週間で板厚 1.5 ミリメートルの低炭素鋼コイルの生産に至りました。

ホアファットの Director である Mai Van Ha 氏は次のように述べています。

「高付加価値市場への進出と全製品カテゴリーの供給を目指し、お客様に最高品質を提供するためにプライメタルズ テクノロジーズの連続鑄造および熱間圧延ソリューションを採用しました。ズンクアット 2 プロジェクト完全稼働に至る前の段階においても、スラブおよび熱延コイル (HRC) 製品はすでに高い評価を得ています。」

また、ホアファットの Vice Plant Director である Ngo Thoi Nguyen 氏は次のように述べています。

「プライメタルズ テクノロジーズのオートメーションおよびデジタル化ソリューションにより、手作業の削減と設備の高い信頼性を確保するとともに、生産性を向上させています。さらに、包括的なソリューションが、製品品質の向上と変化する生産条件への柔軟な対応を可能にしました。」

最先端の鑄造技術

プライメタルズ テクノロジーズが供給した2ストランド連続鑄造機は、年間600万トンの定格生産能力を有しています。板厚230ミリメートル、板幅900～1,650ミリメートルのスラブを最大毎分2メートルの鑄造速度で生産します。統合プロセス制御およびプロセス制御システムには、最新のエキスパートシステムと革新的なプロセスモデルを採用しており、製品品質と操業性能の向上に寄与します。また、先進的なLevConシステムによりモールド内湯面レベル制御の精度を高めるとともに、DynaWidthシステムによってスラブ幅の変更を迅速かつ柔軟に実現します。さらに、DynaFlex油圧オシレーターによりモールド振動パラメーターの調整を行い、ストランド表面品質を向上させます。

先進の熱間圧延機

熱間圧延機は年間550万トンの定格生産能力を有し、最大36トンのコイルを生産します。製品は板厚1.2～25.4ミリメートル、板幅900～1,650ミリメートルに対応しています。

本設備は、スラブサイジングプレス、エッジャー付シングルリバース高圧下粗ミルスタンド2基、7スタンド仕上ミル1ライン、ダウンコイラー3基、ラミナー冷却設備および各種補機設備で構成されています。仕上ミルのうち4スタンドにはペアクロス技術を採用しており、ロールギャップ形状を高精度に調整することで、ストリップ形状制御性能を向上させます。実績ある設備設計と先進的なオートメーションシステムにより、各設備が高い連携性で稼働し、幅広い製品に対応した高品質コイルの安定生産を実現しています。

データ活用による品質と操業性能の向上

TPQCは、生産チェーン全体にわたり、製品品質およびプロセス品質の向上を支援します。各工程のデータを長期的に評価することで、継続的な品質管理と改善を実現します。さらに、生産管理システムにより、材料物流および在庫管理の効率化を図ります。

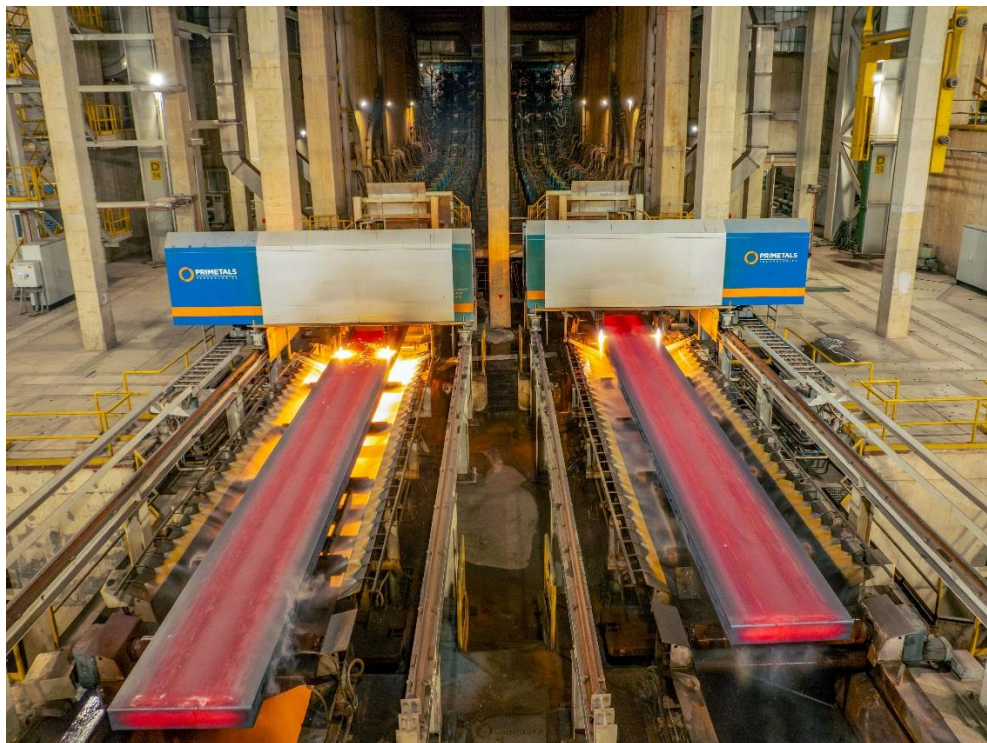
オペレーターおよびメンテナンスエンジニアは、設備状態監視システム Asset Life Expert (ALEX) を活用することで、連続鑄造機および熱間圧延機の高い稼働率を確保できます。ALEXは、インテリジェントな状態監視を行う集中型エキスパートシステムであり、設備状態を可視化するとともに、適切な是正および補償対応を提案します。さらに、実操業データに基づくノウハウをデジタル化することで、プライメタルズ テクノロジーズのオートメーション、生産プロセス、冶金分野の知見を現場で有効に活用できるよう支援します。

また、Contour and Flatness Optimizer や Hot Mill Steering Expert などのクローズドループ型エキスパートシステムにより、製品品質の向上と生産性の最大化を実現します。

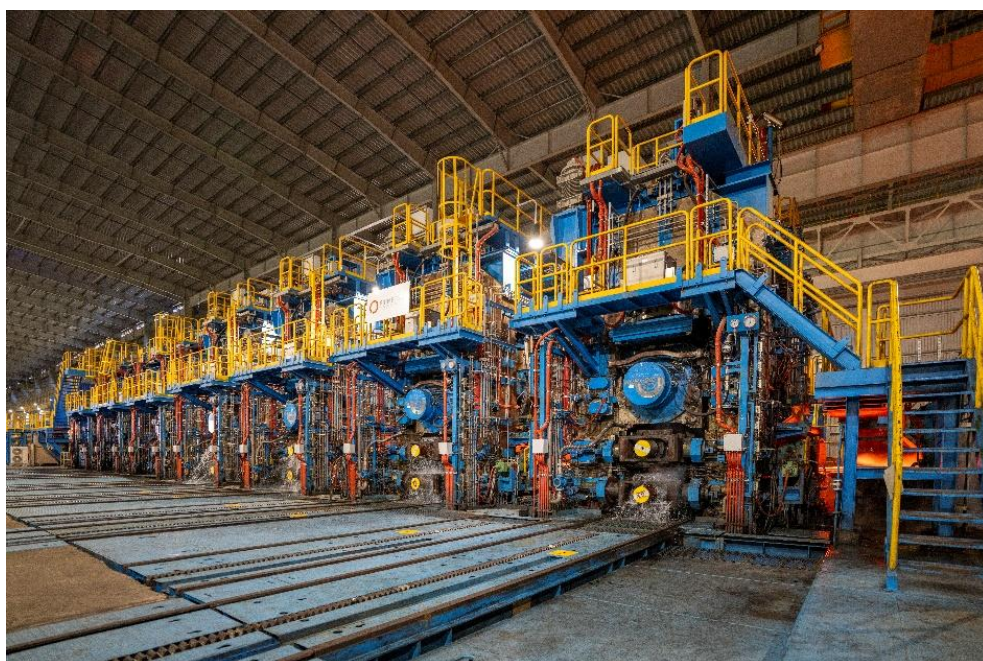
ホアファット

ホアファットは年間粗鋼生産能力800万トンを有する東南アジア最大の鉄鋼メーカーであり、ベトナムを代表する総合工業生産グループです。鉄鋼、鋼材製品（鋼管、亜鉛めっき鋼、伸線、PC鋼材

など）、農業、不動産、家電の 5 分野で事業を展開しています。中でも鉄鋼事業は中核事業であり、総売上高の 90%を占めています。



プライメタルズ テクノロジーズ製連続 casting 機 2 基がホアファットにて順調に立上げ完了



定格生産能力 550 万トンのプライメタルズ テクノロジーズ製熱間圧延機

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom



連続鋳造機の立上げ時におけるホアファットおよびプライメタルズ テクノロジーズのチーム

プレスリリース（英語）および報道用画像は [Press Releases | Primetals Technologies](#) に掲載しています。日本語版の閲覧・ダウンロードは各プレスリリースからダウンロードページにお進みください。

報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社

戦略企画・広報部 石崎

〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業 広島製作所内

電話 082-291-2181

プライメタルズ テクノロジーズ SNS 公式アカウント

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

[instagram.com/primetals technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は本社を英国、ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタルイゼーション、及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工グループ 100%出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約 7,000 人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。

公式ウェブサイト : [primetals.com/jp](https://www.primetals.com/jp)