

Лондон, 1 октября 2026

## Литейно-прокатный агрегат Arvedi ESP от Primetals Technologies бьет в Китае рекорд за рекордом на предприятии Zhongshou

- Самый мощный литейно-прокатный агрегат Arvedi ESP пущен в эксплуатацию.
- Сверхбыстрый пуск в эксплуатацию бьет все рекорды по выпуску полосы толщиной 1,0, 0,8 и 0,7 миллиметра.
- Мировой рекорд производительности для полосы шириной 1250 миллиметров составляет 7 тонн в минуту.

Самый новый литейно-прокатный агрегат Arvedi ESP пущен в эксплуатацию компанией Primetals Technologies в Китае несколько месяцев назад и уже успел обновить все рекорды по производительности и скорости выхода на проектную мощность, поставленные другой литейно-прокатной установкой в области производства горячекатаной рулонной стали.

Выпустив 13 мая 2026 первый рулон, агрегат смог выйти на следующие важные достижения уже в течение пуско-наладочного периода:

- Всего через 16 дней с момента выпуска первого рулона агрегат уже производил сверхтонкую горячекатаную полосу толщиной 1 миллиметр.
- Всего через 30 дней с момента выпуска первого рулона агрегат уже побил все мировые производственные рекорды, достигнув производительности 7 тонн в минуту на полосе шириной 1250 миллиметров.
- Всего через 11 недель после пуска в эксплуатацию был произведен первый рулон из полосы толщиной 0,8 миллиметра.
- Всего через 17 недель после пуска в эксплуатацию был произведен первый рулон из полосы толщиной 0,7 миллиметра.

Непосредственно сразу после пуска, уже со второй серии агрегат стал полностью работать в автоматическом режиме, производя бесконечную горячекатаную рулонную сталь высочайшего качества.

## **Технология Arvedi ESP: Эталонная технология**

Консолидированная производительность агрегата, измеряемая его удельным весовым расходом в тоннах в час на метр ширины рулона, приблизительно на 20% превышает достигнутые показатели производительности других тонкослябовых литейно-прокатных установок, работающих в мире. Это подтверждает эталонный уровень технологии Arvedi ESP.

Такой непревзойденный результат достигнут благодаря запатентованному сегменту изгиба с функцией подавления вздутия ручья, а также самым последним разработкам Primetals Technologies для МНЛЗ ESP, включая направляющую ручья уникальной длины 34 метра. Сейчас МНЛЗ в бесконечном режиме подает на прокатный стан ручей толщиной 135 мм, обеспечивая сверхвысокий весовой расход и великолепный термический профиль, идеально подходящий для последующего процесса бесконечной прокатки.

## **Самый мощный литейно-прокатный агрегат Arvedi ESP**

Обладая МНЛЗ с толщиной разливки 135 мм, четырьмя черновыми и пятью чистовыми клетями, установка завода Zhongshou представляет собой наиболее мощный и эффективный агрегат Arvedi ESP, когда-либо установленный в Китае.

Для достижения поставленной цели по массовому выпуску продукции высшего качества компании Zhongshou и Primetals Technologies продолжают тесное сотрудничество, осуществляя точную настройку агрегата, ускоряя его выход на проектную мощность и увеличивая производительность.

Обладая нулевыми выбросами CO<sub>2</sub> и применяя возобновляемые источники энергии, технология Arvedi ESP официально признана и сертифицирована как единственное углеродно-нейтральное решение для тонкослябовой разливки и прокатки. Она также является наиболее энергоэффективным процессом для производства высококачественной БГРС.

## **Бесконечная горячекатаная рулонная сталь (БГРС) - настоящий прорыв в мире проката**

Великолепное качество и рентабельность БГРС, изготовленной на агрегате Arvedi ESP, произвели коренное изменение рынка Китая. Данная технология позволяет в непрерывном режиме создавать высококачественную горячекатаную рулонную сталь толщиной от сверхтонких показателей до одного дюйма. Сокращение производственных затрат, снижение потребления энергии и способность производить полосу толщиной равной или менее 1 мм создают коммерческие преимущества как для производителя, так и конечного заказчика.

БГРС используется непосредственно без холодной прокатки как в стандартных отраслях, так и в областях, где применяются такие высококачественные спецстали, как, например, автолист.

## **Основные данные: ЛПА Arvedi ESP на заводе Zhongshou Special Steel, Китай**

- МНЛЗ с толщиной ручья 135 мм, четыре черновых и пять чистовых клеток разработаны для производства полосы с минимальной толщиной 0,7 мм из ручья вышеуказанной толщины.

- Агрегат сконструирован для широкого спектра сталей: от низкоуглеродистых до высокопрочных низколегированных марок.



Установка на заводе Zhongshou является 11-м ЛПА Arvedi ESP в мире, пущенным в эксплуатацию.



**Primetals Technologies, Limited**  
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries  
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566  
Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Часть рабочих групп Zhongsou Special Steel и Primetals Technologies после производства первого рулона из полосы толщиной 0,7 миллиметра.

Настоящий **пресс-релиз** и **изображение без лицензионных отчислений** доступны на [primetals.com/en/press-releases](https://primetals.com/en/press-releases)

**Контакты для журналистов:**

Björn Westin, Press Officer  
bjoern.westin@primetals.com  
Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://x.com/primetals)

[instagram.com/primetals technologies](https://instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://youtube.com/primetalstechnologies)

**Primetals Technologies Limited** - компания, штаб-квартира которой располагается в Лондоне, Великобритания, новатор и ведущий мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и изготовления оборудования для предприятий металлургической промышленности, а также надежный сервисный партнер. Компания предлагает технологии, продукты и услуги, включая электрооборудование и средства автоматизации, а также решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Это охватывает все этапы производственной цепочки изготовления чугуна и стали - от сырья до готовой продукции - и включает новейшие решения в области прокатки для сектора цветных металлов. Primetals Technologies - это компания группы Mitsubishi Heavy Industries, в которой работает около 7000 сотрудников по всему миру. Чтобы узнать больше о Primetals Technologies, посетите веб-сайт компании [www.primetals.com](https://www.primetals.com).