

伦敦，2026 年 10 月 14 日

印度铝生产商为普锐特冶金技术提供的热轧机切边剪系统 签发最终验收证书

- 普锐特冶金技术为铝热轧产线现代化改造项目提供先进的切边技术，包括切边剪及独立废料碎断剪系统
- 该技术可加工更宽规格的材料，满足建筑和包装行业需求，进一步拓展产品范围并提升生产能力
- 集成废料碎断剪系统可高效收集废料用于回收利用，减少材料浪费

普锐特冶金技术近日为印度一家铝生产商的热轧产线成功投运一套全新的切边剪-碎断剪机组，进一步提升产线性能。项目安装及调试工作顺利完成后，客户正式签发了最终验收证书，标志着该项目圆满完成并正式交付。

新设备已集成至现有热轧机出口辊道系统，并根据原有基础结构进行设计，无需对基础进行额外改造。这一方案不仅缩短了热轧产线停机时间，加快了安装进度，同时还有效降低了项目投资成本。

提升产品质量

此次改造包括安装一套全新的切边剪和一套独立的废料碎断剪系统。切边剪由两个可移动刀头组成，安装于专门设计制造的底座板上，可直接适配现有基础。每个刀头均可在底座范围内、材料宽度上横向移动，实现覆盖更宽材料规格的加工需求，以满足未来市场发展要求。此外，操作人员还可通过远程调节实现带材偏心切边功能，提高生产灵活性。

切边剪和废料处理系统

与切边剪刀片分开配置的废料碎断剪系统，可在轧制过程中高效切碎并收集废边料，用于后续回收利用，从而确保切边质量并实现资源循环利用。切边剪与碎断剪系统协同运行，可稳定加工更宽规格的铝材产品。

普锐特冶金技术提供的切边剪系统可处理宽度范围为 1000 至 2200 毫米的铝带材。切边线最高切割速度可达 539 米/分钟，适用于 1xxx、2xxx、3xxx、5xxx、7xxx 及 8xxx 系列铝合金产品。



从卷筒上卸下的铝卷，边部切边整齐、精准。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

沈超君，电话：+86-21-5320 6117

电子邮件：chaojun.shen@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。