

伦敦，2026 年 7 月 16 日

普锐特冶金技术获得现代钢铁公司唐津厂 TrimRob 机器人盘卷修剪与取样系统最终验收证书（FAC）

- 韩国现代钢铁公司唐津厂 **TrimRob** 项目安装调试工作圆满完成
- **TrimRob** 机器人系统在现代钢铁公司唐津线材厂生产线上实现了盘卷修剪与取样作业的自动化
- 通过减少重复性动作并将操作人员从高温、繁重且存在安全风险的作业环境中解放出来，**TrimRob** 显著提升了作业安全性

普锐特冶金技术近日获得韩国现代钢铁公司唐津厂线材厂 **TrimRob** 项目的最终验收证书（FAC），标志着该机器人盘卷修剪与取样系统的安装和调试工作圆满完成。**TrimRob** 是一款适用于钢铁生产环境的自动化盘卷修剪与取样解决方案。该项目由普锐特冶金技术与全球机器人解决方案领先企业 **Polytec** 合作完成，并成功集成至现代钢铁公司唐津工厂生产线。

普锐特冶金技术美国工艺负责人 **Ravindra Goyal** 表示：“机器人技术的应用对于钢铁行业至关重要。借助 **TrimRob**，现代钢铁公司能够显著减少因重复性劳动导致的重复性劳损，同时将操作人员转移至更具价值的工作岗位。”

更安全、更高效

传统的盘卷修剪和取样作业通常需要每个班次安排 2 至 4 名操作人员，使用手动切割工具对每卷产品的头部和尾部进行精确修剪。在盘卷以约每分钟一卷的速度形成、且钢材温度超过 1,000° C 的生产环境下，作业节奏快、危险性高，不仅容易发生安全事故，也给成品质量控制带来挑战。

普锐特冶金技术的 **TrimRob** 系统由先进视觉识别系统和专用修剪末端执行器组成。其视觉系统能够自动识别和统计圈数、检测缠绕及重叠情况，并利用内置逻辑程序，在无需人工干预的条件下完成修剪和取样操作。

在现代钢铁公司唐津工厂进行的工厂验收测试表明，**TrimRob** 完全达到双方约定的性能指标，特别是在提升生产节拍一致性方面表现优异。该机器人可处理直径最大达 20 毫米、不同钢种和强度等级的线材产品。系统能够确保切取长度始终满足要求——切割结果要么精确达到目标圈数，要么基于冶金工艺需要额外增加一圈，但绝不会少于规定标准。该性能适用于直径 5.5 毫米至 20 毫米范围内的所有线材产品。

关于现代钢铁公司

现代钢铁公司成立于 1953 年，总部位于韩国首尔，是韩国首家钢铁制造企业，也是现代汽车集团旗下的重要成员企业。公司生产种类丰富的钢铁产品，广泛服务于汽车、建筑、造船等多个行业。



普锐特冶金技术与 Polytec 联合开发的 TrimRob 自主式盘卷修剪与取样机器人

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

沈超君，电话：+86-21-5320 6117

电子邮件：chaojun.shen@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom