

Londres, 27 de agosto de 2026

Primetals Technologies fortalece parceria duradoura com a JSW Steel com dois grandes projetos na Índia

- **Primetals Technologies comissionou nova aciaria equipada com dois convertedores LD (BOF) de 350 toneladas e duas máquinas de lingotamento contínuo de dois veios na usina de Toranagallu da JVML em Karnataka**
- **Primeira instalação na Índia de um sistema de despoeiramento primário a seco para convertedores de 350 toneladas, estabelecendo um novo marco ambiental na indústria siderúrgica indiana**
- **Campanha recorde do revestimento: mais de 6.000 corridas durante a primeira campanha de um dos convertedores**
- **JSW Steel encomenda à Primetals Technologies duas plantas de pelotização de 8 milhões de toneladas/ano para sua usina de Paradeep, incorporando sistemas avançados de digitalização e um forno de endurecimento de pelotas de 816 m² de desempenho comprovado**
- **Colaboração tecnológica de longo prazo para melhoria contínua do processo de pelotização**

A Primetals Technologies aprofundou significativamente sua duradoura parceira em projetos e tecnologias com a JSW Steel através de dois grandes contratos simultâneos na Índia: o comissionamento bem sucedido de um novo complexo de produção de aço na usina de Toranagallu da JSW Vijayanagar Metallic Limited (JVML) em Karnataka e um novo pedido para o fornecimento de duas grandes plantas de pelotização para a usina de Paradeep da JSW Steel em Odisha. Em ambos os projetos, a Primetals Technologies é responsável pelo fornecimento do projeto das plantas, equipamentos de processo, soluções de automação e serviços de consultoria.

Nova aciaria e máquinas de lingotamento contínuo na usina de Toranagallu

A Primetals Technologies concluiu com sucesso a fase de início de operação de uma nova aciaria e duas máquinas de lingotamento contínuo na usina da JVML em Toranagallu, Karnataka. O escopo de fornecimento incluiu dois convertedores LD (BOF) de 350 toneladas, sistemas de despoeiramento primário, dois fornos-panela de 350 toneladas, despoeiramento secundário para toda a aciaria e duas máquinas de lingotamento contínuo de dois veios, bem como sistemas de automação de Nível 1 e Nível 2 para os convertedores, fornos-panela e máquinas de lingotamento contínuo.

Novo marco na indústria siderúrgica

O primeiro conversor, comissionado em dezembro de 2024, atingiu um ramp-up excepcionalmente rápido, alcançando mais de 20 corridas por dia ao final do mês de comissionamento. O equipamento realizou 220 corridas nas três primeiras semanas e mais de 400 corridas durante o primeiro mês de operação. A campanha inicial do revestimento refratário superou 6.000 corridas, estabelecendo um novo referencial para a produção de aço. A Primetals Technologies recebeu o Certificado de Aceitação

Final (FAC – Final Acceptance Certificate) para o primeiro conversor, o forno-panela nº 1 e o lingotamento contínuo nº 1.

O segundo conversor, comissionado em agosto de 2025, apresentou um ramp-up ainda mais rápido, atingindo mais de 20 corridas por dia já no sexto dia após o início da operação. A Primetals Technologies também recebeu o FAC para o segundo conversor, o forno-panela nº 2 e o lingotamento contínuo nº 2.

Primeiro sistema de despoeiramento primário a seco em convertedor de 350 toneladas na Índia

Este projeto marca a primeira instalação na Índia, por parte da Primetals Technologies, de convertedores de 350 toneladas equipados com um avançado sistema de despoeiramento primário a seco. Este sistema inclui recuperador de calor através de vapor, um precipitador eletrostático a seco e ventiladores ID axiais de baixo consumo, contribuindo assim para melhorar a eficiência energética, reduzir o consumo de água e atender aos regulamentos ambientais. A solução de despoeiramento é complementada por uma planta de limpeza de gás com sistema de recuperação de gás, aumentando ainda mais a recuperação de energia.

No caso dos convertedores LD (BOF), a Primetals Technologies forneceu as lanças de topo do convertedor, acionamentos de basculamento, o sistema Vaicon Stopper de retenção de escória, estações de válvulas e sistema de manuseio de materiais. O sistema Vaicon Stopper minimiza o carregamento de escória durante o vazamento, resultando em ciclos de produção mais rápidos e melhor qualidade do aço. O vaso dos convertedores é equipado com um sistema de resfriamento a água no cone superior e suspensão Vaicon Lamella instalada dentro de um anel de munhão refrigerado a ar, o que contribui para uma maior vida útil do equipamento.

Solução avançada de automação

O escopo de automação inclui o sistema BOF Optimizer de otimização de processo, o que resulta em uma maior taxa de acerto em termos de teor de carbono e temperatura do aço, redução da necessidade de resopro e maior eficiência. O sistema customizado de análise de gás Lomas opera em conjunto com o BOF Optimizer para possibilitar o controle automático do fim de sopro e melhorar a taxa de acerto de carbono. No caso dos fornos-panela, o sistema Melt Expert de controle automatizado de eletrodo proporciona maior produtividade e menor consumo de energia.

Lingotamento de ampla variedade de aços

As duas máquinas de lingotamento contínuo, cada uma com dois veios, produzem placas com largura entre 900 e 1.650 mm e espessuras variando de 220 a 260 mm. Elas processam aços ultrabaixo e alto carbono e aços para estampagem profunda, estruturais, peritéticos e HSLA (alta resistência baixa liga), além de aços micro ligados e baixa liga, aços para tiras e aços alto silício para fins elétricos.

Os recursos tecnológicos incluem o sistema LevCon de estabilidade do nível do molde, sistema DynaFlex de oscilação do molde, sistema MoldExpert de prevenção de rompimento do veio, sistema DynaPhase de modelagem de transformação de fase e o sistema robótico LiquiRob de segurança operacional. Outros sistemas incluídos são o DynaGap Soft Reduction 3D, modelo de resfriamento Dynacs 3D e Quality Expert para avaliação online de qualidade da placa.

Duas plantas de pelletização em Paradeep

A JSW Steel colocou junto à Primetals Technologies um pedido para duas plantas de pelletização, cada uma com capacidade de 8 milhões de toneladas/ano, para sua usina de Paradeep, em Odisha. O escopo de fornecimento da Primetals Technologies inclui o projeto de toda a planta, serviços de engenharia, principais equipamentos de processo, sistema completo de automação de processo e serviços de consultoria para a construção e implementação.

O conceito da planta é baseado em um forno de endurecimento de pelotas de 816 m², com desempenho testado e comprovado, que servirá como base para um modelo de planta de pelletização padrão para futuras expansões de capacidade na usina de Paradeep e em outras usina da JSW Steel. Em conjunto, as duas plantas terão uma capacidade anual de produção de 16 milhões de toneladas de pelotas, representando um suporte direto ao rápido programa de expansão de capacidade da JSW Steel.

Melhorias contínuas através de colaboração de longo prazo

Em estreita colaboração com especialistas da JSW Steel, que opera algumas das melhores plantas de pelletização da Índia, a Primetals Technologies já desenvolveu inúmeras melhorias técnicas que serão incorporadas no novo conceito de planta. Tais aperfeiçoamentos otimizarão ainda mais a capacidade de produção, a qualidade das pelotas e o desempenho ambiental.

As duas empresas também acordaram em continuar colaborando no desenvolvimento de aprimoramentos de processo após a entrada em operação das novas plantas, refletindo uma parceria tecnológica de longo prazo baseada na combinação de conhecimentos e experiências de ambas as organizações.

Pacote de digitalização avançada para controle otimizado de processo

Sensores inteligentes e a modelos avançados de controle preditivo constituem a essência da solução de digitalização da Primetals Technologies para as novas plantas de pelletização, possibilitando o monitoramento contínuo das condições do processo e uma avaliação transparente do processo de produção. O sistema de automação de Nível 2 inclui o sistema digital Pelletizing Optimizer, que permite ajustes automatizados do processo de formação de pelota verde, visando obter uma distribuição granulométrica uniforme e uma alta qualidade de pelota de forma consistente.



Parte da equipe do projeto da Primetals Technologies e da JVML em frente a um dos convertedores LD.



Primeiro carregamento no convertidor LD (BOF) “H” da JVML, fornecido pela Primetals Technologies.



As duas máquinas de lingotamento contínuo de dois veios de placas na usina da JVML em Toranagallu.

Este **press release** está disponível em primetals.com/en/press-releases

Contato para jornalistas:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Siga-nos nas mídias sociais:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[YouTube](#)

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em www.primetals.com.