

Londres, 20 de agosto de 2026

thyssenkrupp Steel emite aceitação final para máquina de lingotamento contínuo de placas na usina de Duisburg

- **Grande modernização permite que a thyssenkrupp Steel se concentre em produtos de alta qualidade e maior margem**
- **Melhorias consideráveis na qualidade da placa permitem a produção de aços multifásicos, aços de alta resistência e aços para aplicações em mobilidade elétrica**
- **Carregamento direto das placas aumenta a eficiência energética e preserva a alta qualidade de aços sensíveis, tais como aços ao silício para fins elétricos**

Em abril de 2026, a thyssenkrupp Steel emitiu o certificado de aceitação final para a máquina de lingotamento contínuo de placas nº 4 da Primetals Technologies na usina de Duisburg, Alemanha. A conclusão bem sucedida do projeto possibilitou que a thyssenkrupp Steel aumentasse significativamente seu portfólio de produtos, alinhando-o com os requisitos futuros do mercado e com um foco evidente em produtos de alta qualidade e maior margem.

“As vantagens qualitativas da nova planta e seu potencial para produzir novos tipos de aço ficaram claras já durante a fase de *ramp-up* da planta. Isto permitiu antecipar a validação do conceito planejado,” disse Chris Lindner, chefe de operações *upstream* da thyssenkrupp Steel.

Produção flexível e pronta para o futuro

O projeto separou a linha de lingotamento conjugado com laminação então existente em duas unidades distintas: uma máquina de lingotamento contínuo totalmente reformada e um laminador de tiras a quente modernizada. Ao reconfigurar e separar as operações de lingotamento e laminação, aumentou-se a taxa de utilização de capacidade da aciaria, melhorou-se a eficiência global do processo e ampliou-se a flexibilidade no controle de processo e na logística de placas.

A nova planta resultou em melhorias substanciais na qualidade das placas. Em particular, a planta implementada pela Primetals Technologies atende integralmente aos rigorosos requisitos para a produção de tipos sofisticados de aço, incluindo aços multifásicos, aços de alta resistência e materiais avançados para aplicações em mobilidade elétrica.

Como resultado, a thyssenkrupp Steel fortalece sua competitividade no longo prazo e assegura um

suprimento confiável para seus clientes em segmentos de mercado exigentes, inclusive aços ao silício para motores, geradores e mobilidade elétrica e aços de alta resistência para a indústria automotiva.

Forte parceria foi essencial para o sucesso do projeto

O projeto enfrentou inúmeros desafios, incluindo um cronograma extremamente apertado, que demandava a conclusão do projeto com interrupção mínima da produção da usina. Em momentos de pico, cerca de 1.000 pessoas trabalhavam simultaneamente na usina, cumprindo sequências de trabalho cuidadosamente planejadas e tempos de execução restritos. Quaisquer desvios requeriam soluções rápidas e frequentemente não convencionais.

“A execução bem sucedida deste projeto se baseou na duradoura e confiável parceria entre a thyssenkrupp e a Primetals Technologies, resultado dos inúmeros projetos conjuntos já realizados. Ambas as empresas continuam a fortalecer sua colaboração e a avançar na inovação,” disse Olaf Meininghaus, responsável por vendas e desenvolvimento de negócios entre a Primetals Technologies e a thyssenkrupp.

Componentes essenciais foram pré-montados e totalmente testados antes da instalação visando acelerar a execução e assegurar uma implementação eficiente e sem problemas na usina. Ao mesmo tempo, componentes selecionados da planta existente foram integrados ao novo sistema com um tempo de parada mínimo.

O compartilhamento de uma abordagem orientada para soluções e o forte suporte mútuo da thyssenkrupp Steel e da Primetals Technologies foram fatores fundamentais para o cumprimento do cronograma e atingimento das metas de desempenho do projeto.

Avançada máquina de lingotamento contínuo de placas

A máquina de lingotamento contínuo de dois veios nº 4 modernizada inclui avançadas soluções mecânicas e de automação. O sistema DynaWidth de ajuste de largura do molde possibilita alterações rápidas e flexíveis da largura da placa, enquanto o sistema DynaFlex de oscilação hidráulica resulta em melhor qualidade superficial do veio de aço por meio do ajuste dos parâmetros de oscilação do molde. O sistema CC Optimizer de automação de Nível 2 incorpora módulos como o Dynacs 3D, que assegura um resfriamento secundário ótimo.

Os rolos EcoStar Spiral possibilitam o lingotamento a seco tanto nos segmentos curvos como nos horizontais. Na seção horizontal, o resfriamento por spray foi totalmente eliminado e na seção curva da máquina o resfriamento secundário pode ser reduzido ou completamente desligado. A combinação destas soluções tecnológicas assegura que as placas atinjam um perfil de temperatura ideal para a laminação direta, eliminando assim a necessidade de fornos de reaquecimento e resultando em maior eficiência energética. Além disso, as placas são mantidas dentro da janela de temperatura correta para a laminação, um fator crucial no caso de aços de alta resistência e aços alto silício, que são sujeitos a fissuras quando a temperatura não se encontra em um nível ótimo.

Adicionalmente, a ausência de resfriamento secundário na seção de contenção do veio horizontal diminui significativamente a necessidade de manutenção, reduzindo consequentemente as despesas operacionais (OPEX).

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Sobre a thyssenkrupp Steel

Este projeto faz parte de um plano de modernização mais amplo. Em 2021, a [thyssenkrupp Steel](#) encomendou junto à Primetals Technologies um laminador reversível a frio, um laminador de tiras a quente e duas máquinas de lingotamento contínuo de placas de grande espessura.

Com uma produção anual de cerca de 11 milhões de toneladas de aço bruto, a thyssenkrupp Steel emprega cerca de 26.000 pessoas em todo o mundo. A empresa objetiva produzir 5 milhões de toneladas de aço neutro em emissões de CO₂ em 2030, atingindo a neutralidade climática total em sua produção em 2045.

Fatos importantes: Máquina de lingotamento contínuo nº 4 da thyssenkrupp Steel

Capacidade: 2,3 milhões de toneladas/ano

Largura: 900 a 1.800 mm

Espessura: 257 mm

Raio: 12 metros



A modernização da máquina de lingotamento contínuo de placas da Primetals Technologies faz parte de um grande projeto de modernização que permite que a thyssenkrupp Steel se concentre em produtos de alta qualidade e excelente margem.



A máquina de lingotamento contínuo de dois veios nº 4 modernizada inclui avançadas soluções mecânicas e de automação.

Este **press release** está disponível em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

press@primetals.com

Siga-nos no Twitter em twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de metais não-ferrosos. A Primetals Technologies é uma empresa do grupo Mitsubishi Heavy Industries, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na internet em www.primetals.com.