

ロンドン 2026 年 6 月 3 日

首鋼順義の酸洗ラインとタンDEM冷間圧延自動化システムを更新

- 長期信頼性および最大稼働率の確保が目標
- 性能と製品品質を向上させる 新たなプロセス自動化ソリューション
- プライメタルズ テクノロジーズ独自のリスクフリーな移行機能により短期間で立ち上げ

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は、首鋼グループ傘下の首鋼冷延有限公司 (Shougang Cold Rolling Co., Ltd.) が北京順義に有する連続酸洗・タンDEM冷間圧延ライン (PLTCM) 向けレベル 1 およびレベル 2 システムの更新工事を受注しました。

本更新は同設備の自動化インフラを強化し、将来にわたり信頼性の高い運転を確保します。また、PLTCM の主要ドライブの一つについても更新を実施します。完工は 2026 年 8 月を予定しています。

製品品質の向上

最新の自動化技術により、首鋼順義は PLTCM 制御システムの寿命延長、メンテナンスの簡素化、操業コストの低減を実現します。更新後のレベル 2 プラットフォームには高度なプロセスモデルおよび改善されたデータ管理システムが導入され、制御精度の向上、プロセスの安定化、製品品質の均一化が可能になります。

これらの改善は自動車および家電用途向けの高級冷延鋼板の生産を支援し、最高級冷延鋼板分野における首鋼順義の競争力をさらに強化します。

ダウンタイムの最短化

自動化システムの移行は、迅速にリスクなく実施する必要があります。プライメタルズ テクノロジーズが開発した先進ソフトウェアアプリケーション Chart Converter が、フル生産への早期復帰とコスト効率に優れた移行を可能にします。このソリューションは、既存ソフトウェアの機能同等性を維持しながら、TIA S7-1500 プラットフォームへの自動移行を実現します。

首鋼冷延

首鋼冷延有限公司は北京、順義に拠点を置き、中国有数の鉄鋼メーカーである首鋼グループの傘下にあります。同社は自動車および家電産業向けの最高級冷延製品を専門としています。



プライメタルズ テクノロジーズが更新する首鋼グループの PLTCM ライン。

プレスリリース（英語）および報道用画像は [Press Releases | Primetals Technologies](#) に掲載しています。日本語版の閲覧・ダウンロードは各プレスリリースからダウンロードページにお進みください。

報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社

戦略企画・広報部 石崎

〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業 広島製作所内

電話 082-291-2181

プライメタルズ テクノロジーズ SNS 公式アカウント

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

x.com/primetals

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies) は本社を英国、ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタル化、及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工業グループ 100%出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約 7,000 人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。
公式ウェブサイト : primetals.com/jp