PRIMETALS TECHNOLOGIES

Presse

London, 04. November 2026

Nucor produziert ersten Bund auf Durchlaufverzinkungsanlage von Primetals Technologies

- **Der Meilenstein markiert den erfolgreichen Abschluss der Inbetriebnahme und den Start des Produktionsbetriebs**
- **Die Anlage produziert Automobil-Außenstähle in Sichtqualität und höchstfeste Stähle (AHSS)**
- **Die firmeneigenen Technologien Rapid Cooling und Querfeld-Induktionserwärmung (TFIH) unterstützen die Produktion hochwertiger Automobilteile**
- **Das Projekt zeigt die erfolgreiche Zusammenarbeit von Nucor, Primetals Technologies und CLECIM SAS**

Nucor und Primetals Technologies produzierten im neuen Bandwalzwerk von Nucor in Berkeley County, South Carolina, USA, den ersten Bund in Prime-Qualität auf einer neuen Durchlaufverzinkungsanlage (Continuous Galvanizing Line, CGL). Damit schließen beide Unternehmen die Inbetriebnahmephase der Anlage ab. Zugleich treibt der Meilenstein Nucors Strategie voran, die Produktion veredelter Stahlprodukte für den Automobilmarkt auszubauen.

Primetals Technologies erbrachte gemeinsam mit CLECIM SAS die Engineering- und Lieferleistungen für die Verzinkungsanlage. Dazu gehören ein Vertikalofen mit Galvannealing-Fähigkeit, moderne Automatisierungstechnik und zentrale Prozesstechnologien. Mit ihnen kann Nucor anspruchsvolle Automobilstahlgüten herstellen.

„Der erste Bund in Prime-Qualität ist das Ergebnis einer hervorragenden Zusammenarbeit zwischen Nucor, Primetals Technologies, CLECIM und zahlreichen Projektpartnern“, sagte Ron Devoe, Leiter des Downstream-Geschäfts bei Primetals Technologies USA. „Dieser Meilenstein ermöglicht Nucor, die wachsende Nachfrage nach hochwertigen Automobilstahlprodukten zu bedienen.“

Fokus auf hochwertige Produkte

Mit einer Jahreskapazität von rund 500.000 Tonnen zählt die neue Verzinkungsanlage zu den modernsten Anlagen ihrer Art in Nordamerika. Die Anlage produziert Automobil-Außenstähle in Sichtqualität sowie höchstfeste Advanced High Strength Steels (AHSS) für tragende und sicherheitsrelevante Fahrzeugkomponenten. Sie fertigt feuerverzinkte, galvannealte sowie zink-aluminium-magnesiumbeschichtete Produkte. So kann Nucor flexibel auf die sich wandelnden Anforderungen des US-Marktes reagieren.

Die neue Anlage unterstützt Nucors Strategie, den Anteil margenstarker, veredelter Stahlprodukte zu steigern. Gleichzeitig stärkt sie Nucors Position als Lieferant für Automobilhersteller in der Region.

Primetals Technologies, Limited
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
Vereinigtes Königreich

Zu den zentralen Prozesstechnologien gehören die firmeneigene Rapid-Cooling-Technologie von Primetals Technologies und die Querfeld-Induktionserwärmung (Transverse Flux Induction Heating, TFIH). Gemeinsam liefern sie die präzisen Aufheiz- und Abkühlraten, die moderne Automobilanwendungen an die metallurgischen Eigenschaften der Stähle stellen.

Der Vertikalofen besteht aus einem Strahlrohrabschnitt und einem direkt befeuerten Abschnitt. Dieser Abschnitt enthält den firmeneigenen MID-Brenner von Primetals Technologies. Damit setzt die Anlage als erste in den USA diese hauseigene Brennertechnik ein.

Globale Zusammenarbeit bei einem komplexen Projekt

Während des gesamten Projekts nutzte Primetals Technologies das Know-how seiner weltweiten Organisation und seines Partnernetzwerks. Teams aus den USA, Japan, Indien und dem Konsortialpartner Clecim brachten Spezialwissen in Engineering, Ofentechnologie, Entwicklung metallurgischer Prozesse, Anlagenlieferung, Montage und Inbetriebnahme ein.

Die Servicewerkstatt von Primetals Technologies in Berkeley County spielte eine besonders wichtige Rolle. Sie unterstützte den Einbau der Speicherrollen, die Ausrichtung der Ofenrollen und die Fertigung wichtiger Montagekomponenten.

Über Nucor

Die Nucor Corporation ist der größte Stahlproduzent Nordamerikas und der größte Recycler aller Materialien in Amerika. Nucor Steel Berkeley ist eine Division der Nucor Corporation und betreibt ein Bandwalzwerk in Huger, South Carolina. Nucor betreibt sechs Bandwalzwerke. Sie produzieren Flachstahl für die Automobil-, Haushaltsgeräte- und Baubranche, für Rohr- und Hohlprofilhersteller sowie für zahlreiche weitere industrielle und private Anwendungen. Die Bandwalzwerke verfügen über eine geschätzte Kapazität von rund 14,5 Millionen Tonnen pro Jahr. Alle sechs Werke verfügen über Verzinkungsanlagen. Vier davon betreiben zusätzlich Kaltwalzwerke, die warmgewalztes Feinblech weiterverarbeiten.



Mitarbeiter von Nucor Steel Berkeley, Primetals Technologies und Clecim an der neuen Kontinuierlichen Verzinkungsanlage in Huger, South Carolina, nach der erfolgreichen Produktion des ersten Premiumklasse-Coil.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/en/press-releases

Kontakt für Journalisten:
Björn Westin, Pressesprecher
bjoern.westin@primetals.com
Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:
linkedin.com/company/primetals
facebook.com/primetals
x.com/primetals
instagram.com/primetals_technologies
youtube.com/primetalstechnologies

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.