

伦敦，2026年5月5日

普锐特冶金技术推出高性能低投资的新型电弧炉

- 基于 40 年电弧炉专业技能的 **EAF Ultimate MOVE**(移动式超高功率电弧炉)结合了普锐特冶金技术超高功率电弧炉和量子电弧炉的优点
- 可最大限度提高灵活性，是新建设施的理想选择
- 在确保高效生产的同时降低投资成本

普锐特冶金技术今日宣布了电炉炼钢领域的一项新开发成果：**EAF Ultimate MOVE** 电弧炉。该方案以 40 年的电弧炉创新为基础，能够满足行业转型期新建电炉炼钢设施对于降低投资成本的要求。

高效益和高产能

EAF Ultimate MOVE 能够大幅缩短冶炼周期，而且需要的占地面积更小。其他优点还包括减少维修需要和降低总投资成本。

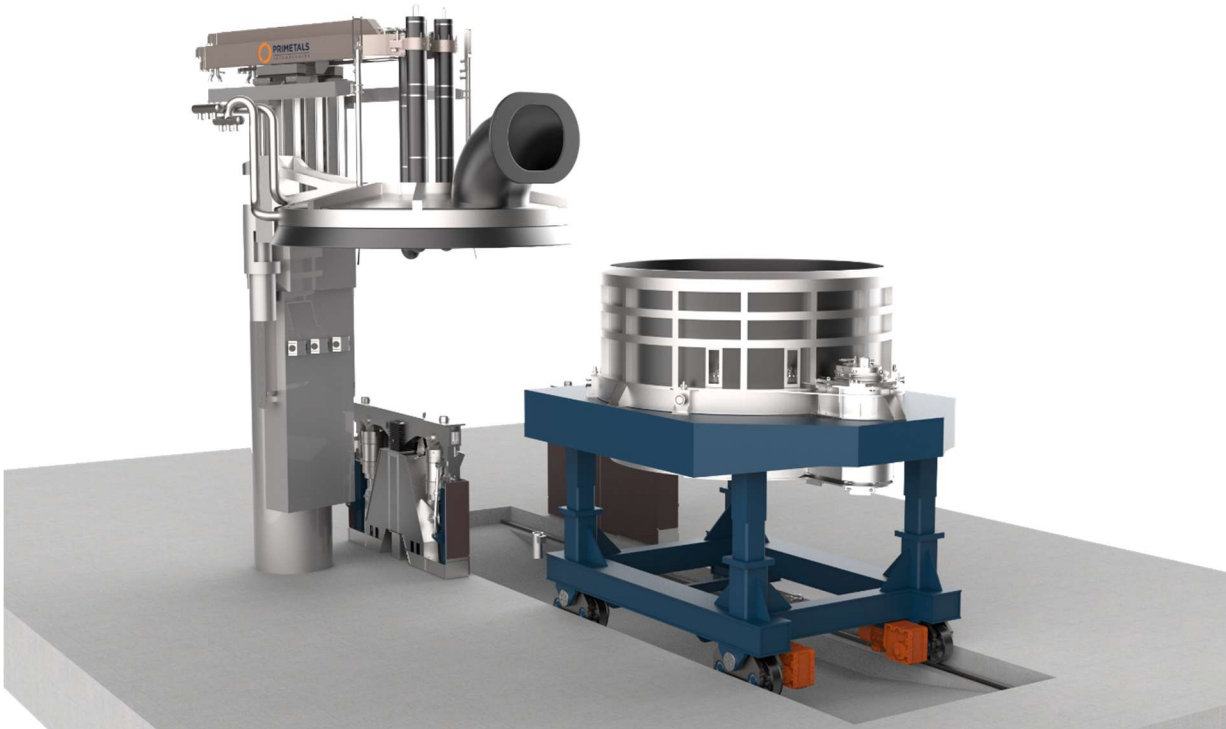
这项新技术扩展了普锐特冶金技术电炉炼钢方案，公司推出的每一种电弧炉设计都服务于不同的目标。**EAF Ultimate MOVE** 是最大限度提高灵活性并保证产品质量和原料配比不受影响的理想方案；现有设施的升级非常适合采用成熟可靠的超高功率电弧炉方案并结合电网友好型主动供电装置和先进自动化技术；消耗指标较低的量子电弧炉对主要采用废钢炉料的生产企业来说仍是废钢和热压块铁(HBI)预热的佳选方案。

“整合各项有利特点，将成熟的电弧炉技术推向新的高度，对普锐特冶金技术来说是很自然的事情。所有类型的原料，包括高炉铁水在内，都可以在 **EAF Ultimate MOVE** 中任意组合进行冶炼。它是我们的最新开发成果，与量子电弧炉和超高功率电弧炉一起充实了我们的电弧炉方案，”普锐特冶金技术电炉炼钢主管 Hans-Joerg Krassnig 说。

高效率和高灵活性

通过借鉴量子电弧炉，朝浇铸跨方向更换电弧炉壳的创新工艺带来了多方面优点，包括：减少占地面积，简化维修，降低辅助设备(比如天车和天车轨道支承结构)的投资成本，降低对厂房高度的要求，等等。移动式炉壳支承框架和自适应液压倾动系统为此提供了保证。

EAF Ultimate MOVE 还采用单篮装料、单点炉盖旋转和电弧炉先进无渣出钢(FAST)，能够提高生产效率、质量和灵活性。FAST 系统允许在通电条件下执行出钢和出钢口填充操作，从而能够大幅缩短冶炼周期。



普锐特冶金技术开发的新型 EAF Ultimate MOVE 电弧炉能够在不影响生产效率或灵活性的前提下降低投资成本。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
United Kingdom

公共关系部

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。