

Лондон, 20 августа 2026

Компания thyssenkrupp Steel подписала Акт окончательной приемки слябовой МНЛЗ на дуйсбургской площадке

- Основные обновления позволяют thyssenkrupp Steel сфокусироваться на высокомаржинальной продукции премиального класса
- Значительные улучшения качества слябов способствуют производству многофазных, высокопрочных и автомобильных сталей
- Прямой посад слябов увеличивает энергоэффективность, сохраняя высокое качество таких чувствительных марок, как кремнийсодержащие электростали

В апреле 2026 г. компания thyssenkrupp Steel подписала акт окончательной приемки слябовой машины непрерывного литья заготовок № 4 фирмы Primetals Technologies, реализованной на своей площадке в Дуйсбурге, Германия. Успешно завершив проект, thyssenkrupp Steel существенно расширила портфолио своей продукции и адаптировала его к будущим требованиям рынка с явным упором на высокомаржинальную продукцию премиального класса.

«Уже в период выхода на производственную мощность стали очевидны качественные преимущества нового агрегата и его потенциал для производства новых марок стали. Это позволило утвердить запланированную концепцию уже на самом раннем этапе» - говорит Крис Линднер, глава сектора «Производство жидкой фазы» компании thyssenkrupp Steel.

Гибкое производство и устойчивость к вызовам будущего

Данный проект разомкнул бывший комбинированный литейно-прокатный агрегат, создав две разные установки: обновленную МНЛЗ и модернизированный полосовой стан горячей прокатки. Изменение конфигурации и размежевание процессов разливки и прокатки привели к более интенсивному использованию ресурсов сталеплавильного цеха, общему росту эффективности и улучшению гибкости в логистике слябов, а также управляемости технологического процесса.

Такой новый агрегат позволяет систематически улучшать качество слябов. В частности, установка, внедренная Primetals Technologies, полностью удовлетворяет высоким требованиям к производству таких комплексных марок стали, как многофазные и высокопрочные, а также к изготовлению передовых материалов для автомобилестроения. Это усилит конкурентоспособность thyssenkrupp Steel в долгосрочной перспективе и обеспечит надежность

поставок заказчикам на дефицитных нишах рынка, включая кремнийсодержащие стали для электротранспорта, двигателей и генераторов и высокопрочные стали для автомобилестроения.

Сильное партнерство - ключ к успешному проекту

Данный проект столкнулся с рядом сложностей, включая крайне сжатый график, который требовал реализации с минимальным остановом действующего производства. В пиковое время на площадке одновременно находилось до 1000 рабочих, следовавших скрупулезно спланированной очередности работ и жестким срокам. Любое отклонение требовало оперативных и зачастую нестандартных решений.

«Успешная реализация данного проекта основана на долгосрочном и доверительном партнерстве между thyssenkrupp и Primetals Technologies. Опираясь на успех наших совместных проектов, обе компании продолжают усиливать взаимодействие и развивать новаторские решения» - говорит Олаф Майнингхаус, ответственный за сбыт и развитие бизнеса между Primetals Technologies и thyssenkrupp.

С целью ускорения реализации ключевые узлы прошли перед монтажом предварительную сборку и полное тестирование, обеспечивая бесперебойность и оперативность сборочных работ на площадке. Одновременно некоторые существующие узлы агрегата были плавно и с минимальным временем останова интегрированы в новую систему.

Ключевым фактором к соблюдению графика проекта и достижению целевых производственных показателей стали разделяемые обеими компаниями целеустремленный подход и мощная поддержка со стороны thyssenkrupp Steel и Primetals Technologies.

Современная слябовая МНЛЗ

Модернизированная 2х-ручьевая МНЛЗ № 4 включает передовые решения в области механического оборудования и автоматизации. Система регулировки ширины кристаллизатора DynaWidth позволяет оперативно и гибко изменять ширину слябов, в то время как гидравлический механизм качания DynaFlex улучшает качество поверхности ручья за счет адаптации параметров качания кристаллизатора. Система автоматизации Уровня 2, инструмент оптимизации разливки CC Optimizer оборудованы такими модулями как Dynacs 3D, который гарантирует наилучший режим вторичного охлаждения.

Спиральные ролики EcoStar Spiral позволяют проводить сухую разливку как на криволинейном, так и горизонтальном участках. На горизонтальном участке форсуночное охлаждение отсутствует полностью, а для дуги разливки вторичное охлаждение можно снизить или отключить совершенно. Сочетание данных технологических решений позволяет получить идеальный температурный профиль сляба для прямого посада в прокатку, устраняя необходимость в нагревательных печах и экономя энергоресурсы. Это также позволяет выдерживать слябы ответственных марок в правильном температурном диапазоне для прокатки, что весьма критично для высокопрочных и кремнийсодержащих сталей, склонных к трещинообразованию при потере оптимальной температуры.

Кроме того, отсутствие вторичного охлаждения на закрытом участке горизонтальных сегментов существенно снижает потребность в техобслуживании и, таким образом, сокращает эксплуатационные расходы.

О компании thyssenkrupp Steel

Данный проект является частью более широкого плана по модернизации. В 2021 году фирма [thyssenkrupp Steel](https://www.thyssenkrupp-steel.com) заказала у Primetals Technologies реверсивный стан холодной прокатки, полосовой стан горячей прокатки и две толстослябовые МНЛЗ.

По всему миру в компании thyssenkrupp Steel работают около 26 000 сотрудников, производя около 11 миллионов тонн сырьевой стали в год. Цель компании заключается в изготовлении пяти миллионов тонн CO₂-нейтральной стали в 2030 году и выход на полную углеродную нейтральность к 2045 году.

Ключевые показатели: слябовая МНЛЗ № 4 на thyssenkrupp Steel

Производительность: 2,3 миллиона тонн в год

Ширина: 900 – 1800 мм

Толщина: 257 мм

Радиус: 12 метров



Модернизация слябовой МНЛЗ силами Primetals Technologies является частью главного проекта обновления thyssenkrupp Steel, который поможет сфокусироваться на производстве высокомаржинальной продукции премиального класса.



Модернизированная 2х-ручьевая МНЛЗ № 4 включает передовые решения в области механического оборудования и автоматизации.

Настоящий **пресс-релиз** и **изображение без лицензионных отчислений** доступны на primetals.com/en/press-releases

Контакты для журналистов:

Björn Westin, Press Officer
bjoern.westin@primetals.com
Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies Limited - британская компания, штаб-квартира которой располагается в Лондоне, новатор и ведущий мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и изготовления оборудования для предприятий металлургической

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566
Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

промышленности, а также надежный сервисный партнер. Компания предлагает технологии, продукты и услуги, включая электрооборудование и средства автоматизации, а также решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Это охватывает все этапы производственной цепочки изготовления чугуна и стали - от сырья до готовой продукции - и включает новейшие решения в области прокатки для сектора цветных металлов. Primetals Technologies - это компания группы Mitsubishi Heavy Industries, в которой работает около 7000 сотрудников по всему миру. Чтобы узнать больше о Primetals Technologies, посетите веб-сайт компании www.primetals.com.