

London, 23. Juni 2026

Umfassende Produktionslinie von Primetals Technologies bei Hoa Phat nun in Betrieb

- **Ermöglicht Hoa Phat den Einstieg in hochwertige Marktsegmente und stärkt die Position im rasant wachsenden vietnamesischen Stahlmarkt**
- **Vollständig integrierte Stranggieß- und Warmbandanlage mit Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen**
- **Zwei Brammenstranggießanlagen und eine Warmbandstraße erhöhen die Jahresproduktion um 5,5 Millionen Tonnen Stahl**

Primetals Technologies und Hoa Phat Dung Quat Steel JSC nahmen im Stahlwerk in Dung Quat in der Provinz Quang Ngai in Zentralvietnam eine neue Produktionslinie in Betrieb. Die Linie umfasst zwei Brammenstranggießanlagen, eine Warmbandstraße, moderne Automatisierungstechnik und umfassende Digitalisierungslösungen. Das vollständig integrierte Konzept für die Qualitätssicherung, Through-Process Quality Control (TPQC), intelligente digitale Assistenzfunktionen und ein Produktionsleitsystem sichern hohe Produktqualität, Produktivität und Flexibilität.

Der Stahlmarkt in Vietnam wächst sehr dynamisch. Mit der zusätzlichen Kapazität von 5,5 Millionen Tonnen Rohstahl pro Jahr deckt Hoa Phat die steigende Nachfrage nach Stahlprodukten nun deutlich besser ab. Primetals Technologies erhielt das Final Acceptance Certificate (FAC) für die Warmbandstraße, und beide Stranggießanlagen laufen stabil im Betrieb. Die gesamte Produktionslinie durchlief eine außergewöhnlich kurze Hochlaufphase: Bereits sechs Wochen nach Produktionsstart walzte das Werk 1,5 Millimeter dünnes niedriggekohltes Stahlband.

„Mit dem Ziel, in höherwertige Marktsegmente vorzudringen und alle geforderten Produktkategorien anzubieten, entschieden wir uns für die Stranggieß- und Warmband-Lösungen von Primetals Technologies, um unseren Kunden beste Qualität zu liefern“, sagte Mai Van Ha, Direktor bei Hoa Phat. „Noch bevor wir das Projekt Dung Quat 2 vollständig in Betrieb nahmen, erhielten unsere Brammen- und Warmband-Produkte (HRC) bereits sehr positives Feedback von unseren Kunden.“

„Die Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen von Primetals Technologies entlasten die Bedienmannschaft von manuellen Tätigkeiten, erhöhen die Anlagenverfügbarkeit und verbessern die Produktivität. Durch die integrierten Lösungen sehen wir klare Fortschritte bei der Produktqualität und bei der Fähigkeit, unsere Produktion schnell an wechselnde Bedingungen anzupassen“, sagte Ngo Thoi Nguyen, stellvertretender Werksleiter bei Hoa Phat.

Stranggießtechnik auf dem neuesten Stand

Die von Primetals Technologies gelieferten zweisträngigen Brammenstranggießanlagen erreichen eine Auslegungsleistung von sechs Millionen Tonnen pro Jahr. Sie gießen Brammen mit einer Dicke von 230 Millimetern und Breiten zwischen 900 und 1.650 Millimetern bei Gießgeschwindigkeiten von bis zu 2 Metern pro Minute. Integrierte Lösungen zur Prozessführung und Prozessoptimierung nutzen moderne Expertensysteme und innovative Prozessmodelle, um Produktqualität und Anlagenleistung zu steigern.

Die hochentwickelte LevCon-Gießspiegelregelung stabilisiert den Kokillenfüllstand. DynaWidth ermöglicht schnelle und flexible Breitenwechsel der Brammen. Der hydraulische DynaFlex-Oszillator verbessert die Oberflächenqualität des Stranges, weil er die Oszillierparameter der Kokille optimal anpasst.

Moderne Warmbandstraße

Die Warmbandstraße mit einer Auslegungsleistung von 5,5 Millionen Tonnen pro Jahr produziert Coils mit einem Gewicht von bis zu 36 Tonnen, Dicken von 1,2 bis 25,4 Millimetern und Breiten von 900 bis 1.650 Millimetern. Die Anlage umfasst eine Brammenpressanlage, zwei eingerüstige, reversierende Vorgerüste mit integrierten Stauchaggregaten, ein siebenständiges Fertiggerüst, drei Haspeln, eine Laminarkühlung sowie umfangreiche Hilfseinrichtungen.

Vier Gerüste der Fertigstraße verfügen über Pair Cross-Technologie. Das Betriebsteam konturiert damit den Walzspalt optimal und stellt das Bandprofil präzise ein. Bewährte mechanische Konzepte in Kombination mit moderner Automatisierung sorgen dafür, dass alle Aggregate nahtlos zusammenarbeiten und über das gesamte Produktspektrum hinweg hochwertige Coils entstehen.

Daten treiben Qualität und Performance

TPQC unterstützt Hoa Phat dabei, Produkt- und Prozessqualität entlang der gesamten Produktionskette zu maximieren. Die Lösung ermöglicht eine langfristige Auswertung der Daten jedes einzelnen Prozessschritts und bildet die Grundlage für kontinuierliche Qualitätskontrolle und -verbesserung. Parallel dazu optimiert ein Produktionsleitsystem fortlaufend die Materiallogistik und den Bestand.

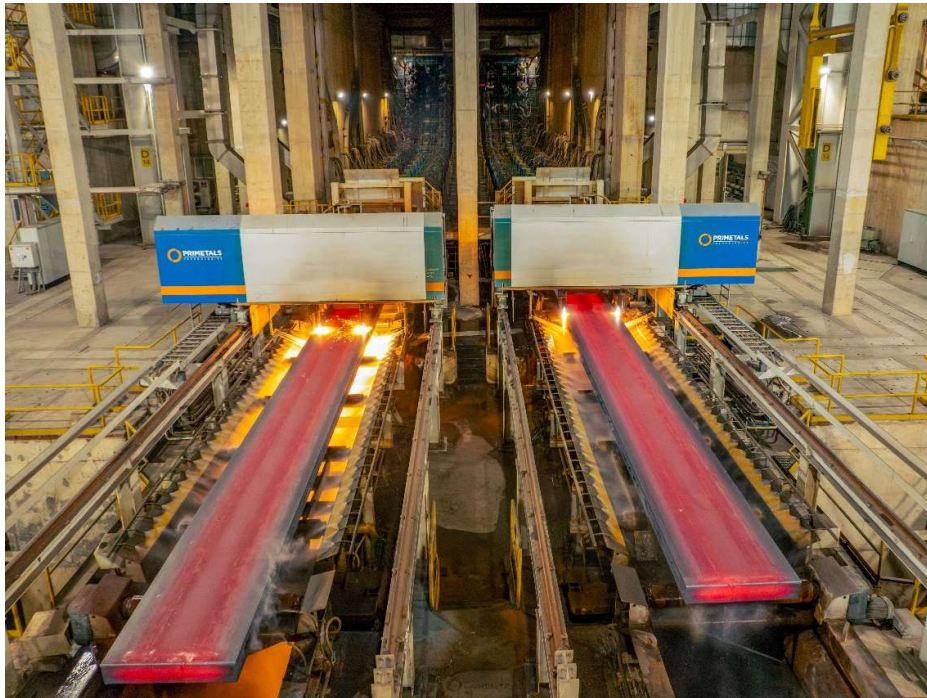
Das Betriebs- und Instandhaltungsteam profitiert von der Lösung zur Zustandsüberwachung „Asset Life Expert“ (ALEX). Sie sichert die hohe Verfügbarkeit der Brammenstranggießanlage und der Warmbandstraße ab. Das zentrale Expertensystem für intelligente Zustandsüberwachung stellt klare Statusinformationen bereit und schlägt zielgerichtete Korrektur- und Kompensationsmaßnahmen vor. ALEX digitalisiert Praxis-Know-how auf Basis des realen Anlagenbetriebs, sodass das Betriebsteam direkt von der Automatisierungs-, Prozess- und Metallurgiekompetenz von Primetals Technologies profitiert.

Geschlossene Expertensysteme wie der Contour and Flatness Optimizer und der Hot Mill Steering Expert unterstützen die Bedienmannschaft dabei, die Produktqualität zu erhöhen und gleichzeitig den Durchsatz zu maximieren.

Über Hoa Phat

Mit einer Rohstahlkapazität von acht Millionen Tonnen pro Jahr ist Hoa Phat der größte Stahlproduzent in Südostasien und die führende industrielle Unternehmensgruppe in Vietnam. Die Gruppe arbeitet in fünf Geschäftsfeldern: Eisen und Stahl, Stahlprodukte (unter anderem Rohre, verzinkte Bleche,

gezogener Stahldraht und Spannstahl), Landwirtschaft, Immobilien und Haushaltsgeräte. Das Kerngeschäft ist die Stahlproduktion, die rund 90 Prozent des Gesamtumsatzes ausmacht.



Beide von Primetals Technologies gelieferten Stranggießanlagen wurden bei Hoa Phat erfolgreich in Betrieb genommen.



Das Warmbandwalzwerk von Primetals Technologies mit einer Nennkapazität von 5,5 Millionen Tonnen pro Jahr.



Ein Teil der Teams von Hoa Phat und Primetals Technologies bei der Inbetriebnahme einer der Brammengießanlagen.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter [primetals.com/en/press-releases](https://www.primetals.com/en/press-releases)

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[x.com/primetals](https://www.x.com/primetals)

[instagram.com/primetals_technologies](https://www.instagram.com/primetals_technologies)

[youtube.com/primetalstechnologies](https://www.youtube.com/primetalstechnologies)

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Ein Konzernunternehmen von Mitsubishi Heavy Industries
Kommunikation

Chiswick Park, Gebäude 11, 566 Chiswick High Road

W4 5YS London
Vereinigtes Königreich