PRIMETALS TECHNOLOGIES

Press

London, XX, 2026

普锐特冶金技术获得首钢 1 号热轧机组自动化升级项目最终验收证书

- **年修停机后仅 10 天即实现满负荷生产**
- **在更广泛产品范围内超额完成质量指标**
- **通过分析诊断工具 Diagnostic Plug 提前发现工艺偏差，为持续优化生产运营提供支持**

近日，普锐特冶金技术已获得中国首钢迁安钢铁有限责任公司 1 号热轧机组二级自动化升级项目的最终验收证书（FAC）。项目内容包括对现有二级自动化系统进行现代化升级，并对可逆粗轧机架、六机架精轧机组、定宽机以及卷箱的部分一级自动化功能进行改造。

提升产品质量和工艺性能

此次升级扩展了物料数据库，从而能够以更高精度对更广泛的钢种进行建模。现代化工艺模型实现了更加精准的计算和预测，并帮助产线显著超越双方约定的性能指标。项目还实施了多项客户定制功能，并进一步优化了轧机的冷却策略。

借助先进分析诊断工具 Diagnostic Plug，工艺工程师能够更早获取工艺和质量数据洞察。该工具可提前识别并显示生产偏差，使维护工程师能够快速采取措施并持续优化生产运营。

随着钢材轧制凸度和平直度优化系统的投入应用，首钢热轧机组的带钢板形控制水平迈上新台阶。先进工艺模型、自适应学习功能以及执行机构协同控制技术共同实现了更优异的凸度和平直度控制效果，从而提升了产品一致性和生产运行稳定性。

快速且低风险实现达产

普锐特冶金技术团队与首钢工程技术人员紧密合作，充分结合双方在工艺模型开发和现场调试方面的专业经验，实现了从模型开发到现场投运的一体化项目实施。项目的一大亮点是针对产线达产过程所进行的充分准备。在正式投产前，系统通过为期四周的影子模式运行，对模型进行了充分训练，从而确保顺利切换上线。随后，二级自动化系统的调试工作在计划内的 10 天年度检修停机期间顺利完成。

正式投产后的前五个生产日内，产线日产量便达到平均日产水平的约 90%。首卷产品下线仅 10 天后，轧机即实现满负荷生产。

感谢信与后续合作

Primetals Technologies, Limited
A Group Company of Mitsubishi Heavy Industries
Communications

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

首钢已向普锐特冶金技术发来正式感谢信，对项目的专业执行以及双方卓有成效的合作给予了高度评价。双方下一阶段合作也已提上日程，计划通过电气与自动化服务协议进一步深化合作关系。

首钢迁安提供涵盖冷轧和热轧产品的完整产品组合，包括电工钢、汽车用钢、管线钢以及家电板材等，同时为客户提供多种增值服务。



首钢迁安和普锐特冶金技术团队合影。



首钢项目现场成功轧制出首卷带钢。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

沈超君，电话：+86-21-5320 6117

电子邮件：chaojun.shen@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是三菱重工旗下集团公司，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com