

London, 14. Oktober 2026

Indischer Aluminiumhersteller unterzeichnete Endabnahme für eine von Primetals Technologies installierte Besäumschere und einen Schrottschneider

- **Primetals Technologies lieferte im Rahmen der Modernisierung einer Aluminium-Warmwalzlinie moderne Besäumtechnik mit einer Besäumschere und einem separaten Schrottschneider.**
- **Die Technologie ermöglichte die Verarbeitung breiterer Bänder für die Bau- und Verpackungsindustrie. Damit erweiterte das Unternehmen sein Produktspektrum und steigerte seine Produktivität.**
- **Der integrierte Schrottschneider sammelt den Schrott effizient zur Wiederverwertung und verringert Materialverluste.**

Primetals Technologies installierte eine neue Einheit aus Besäumschere und Schrottschneider, um die Leistungsfähigkeit einer Aluminium-Warmwalzlinie in Indien zu steigern. Nach erfolgreicher Installation und Inbetriebnahme unterzeichnete das Kundenunternehmen das Endabnahmeprotokoll (FAC). Damit war das Projekt offiziell und erfolgreich abgeschlossen.

Primetals Technologies integrierte die neue Einheit in den bestehenden Auslaufrollgang. Die Konstruktion passte auf das vorhandene Fundament und erforderte keine weiteren Änderungen. So installierte Primetals Technologies die neue Technik während eines kürzeren Stillstands der Warmwalzlinie und senkte die Investitionskosten.

Höhere Produktqualität

Im Rahmen der Modernisierung installierte Primetals Technologies eine neue Besäumschere und einen separaten Schrottschneider. Die Besäumschere verfügt über zwei bewegliche Schneidköpfe auf einer gefertigten Grundplatte. Die Grundplatte ist an das vorhandene Fundament angepasst.

Jeder Schneidkopf deckt die gesamte Materialbreite ab. Dadurch ermöglicht die Besäumschere die Verarbeitung breiterer Bänder, um künftige Marktanforderungen zu erfüllen. Das Bedienpersonal konnte die Anlage auch außermittig einstellen und die Position per Fernverstellung anpassen.

Besäumung und Schrottabfuhr

Primetals Technologies lieferte den Schrottschneider getrennt von den Besäumungsmessern. Der Schrottschneider zerteilt den beim Walzen anfallenden Schrott effizient für die Wiederverwertung. So entstehen sauber besäumte Bandkanten. Gemeinsam ermöglichen beide Technologien die zuverlässige Verarbeitung breiterer Bänder.

Die Besäumanlage von Primetals Technologies kann Aluminiumbänder mit Breiten von 1.000 bis 2.200 mm besäumen. Die maximale Schnittgeschwindigkeit beträgt 539 Meter pro Minute. Die Anlage verarbeitet Aluminiumlegierungen der Serien 1xxx, 2xxx, 3xxx, 5xxx, 7xxx und 8xxx.



Der Bund wird vom Haspeldorn abgenommen; dabei sind saubere und präzise beschnittene Kanten zu sehen.

Diese **Pressemitteilung** und ein **lizenzfreies Bild** finden Sie unter primetals.com/en/press-releases

Kontakt für Journalisten:

Björn Westin, Pressesprecher

bjoern.westin@primetals.com

Mob. +43 664 6150250

Folgen Sie uns auf Social Media:

linkedin.com/company/primetals

facebook.com/primetals

x.com/primetals

instagram.com/primetals_technologies

youtube.com/primetalstechnologies

Primetals Technologies, Limited, mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum Fertigprodukt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Unternehmen der Mitsubishi Heavy Industries Group und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeitende. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.